

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОБОДЬЕВ КОЛЕС
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

Agricultural machinery.
Section for wheel rims.
Dimensions

ГОСТ

12492.5—90

ОКП 09 4117

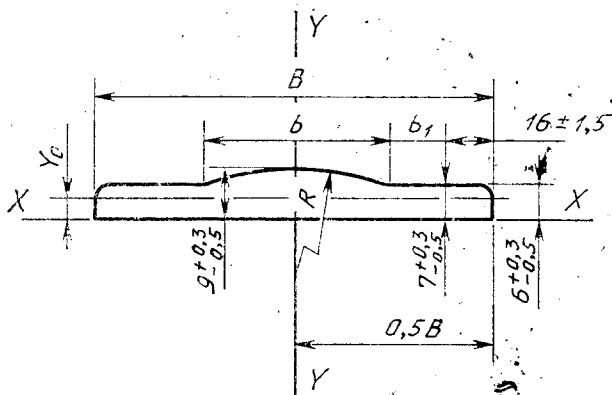
Срок действия с 01.01.91

до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для ободьев колес.

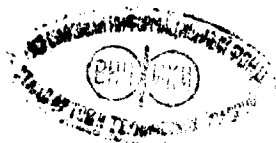
1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2 % длины.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Марка стали	B, мм		b, мм	b ₁ , мм	У ₀ , мм	R, мм	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см ⁴	
	Номинал.	Пред. откл.							I _x	I _y
Ст3сп3 Ст3пс3 и Ст5пс2 по ГОСТ 535	120	+1,1	54	17	3,79	183	8,92	7,0	0,33	95,83
		-2,4								
20, 20пс по ГОСТ 1050	180	+1,5	74	37	3,78	343	13,4	10,51	0,36	328,55
		-3,6								

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.8—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1
ГОСТ 1050—88	1